

HOJA TÉCNICA

Revestimiento Cerámico Esmaltado

ALABAMA NATURAL

| NORMA ISO 13006:2018 | TEST | REQUISITO | | CELIMA |
|---|--------------|---|----------|---------------------|
| DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE | | | | |
| * Dimensiones promedio: | | | | |
| - Largo y Ancho (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,6 % | ± 2,0 mm | Cumple |
| - Espesor (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 5,0 % | ± 0,5 mm | Cumple |
| * Rectitud de los lados (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 1,5 mm | Cumple |
| * Rectangularidad (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm | Cumple |
| * Planaridad superficial : | | | | |
| Curvatura Lateral (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm | Cumple |
| Curvatura Central (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm | Cumple |
| Alabeo Diagonal (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm | Cumple |
| * Calidad de la Superficie (%) | ISO 10545-2 | Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa | | Cumple |
| * Dimensiones de fabricación: | | | | |
| - Largo y Ancho (mm) | | | | 306 mm x 306 mm |
| - Espesor (mm) | | | | 6,0 mm |
| * Peso: | | | | |
| - Promedio por Pieza (gr) | | | | 1100 gr |
| PROPIEDADES FÍSICAS | | | | |
| * Absorción de agua (%) | ISO 10545-3 | 6% < E _v ≤ 10% Máximo individual 11% | | 7,50% |
| * Resistencia a la Rotura (N) (e < 7,5 mm) | ISO 10545-4 | Mín. 500 N | | Cumple |
| * Resistencia a la Flexión (N/mm ²) | ISO 10545-4 | Mín. 18 N/mm ² Mínimo Individual 16 N/mm ² | | Cumple |
| * Resistencia al cuarteo (Trizadura) | ISO 10545-11 | Requerida | | Cumple |
| * Resistencia a la abrasión superficial (baldosas esmaltadas a ser utilizadas en pisos) | ISO 10545-7 | Reporte de la clase de abrasión y los ciclos pasados | | II |
| * Dureza Mohs | EN-101 | Mínimo 5,0 | | 5,0 |
| * Tráfico | CELIMA | Determinado por fabricante | | Medio |
| * Coeficiente de fricción dinámico en seco | ANSI A137.1 | Determinado por fabricante | | DCOF ≥ 0,42 |
| PROPIEDADES QUÍMICAS | | | | |
| * Resistencia a los Agentes Manchantes: | | | | |
| - Oxido Verde | ISO 10545-14 | Mín. Clase 3 | | Cumple |
| - Yodo | ISO 10545-14 | | | |
| - Aceite de Oliva | ISO 10545-14 | | | |
| * Resistencia a los Ácidos y Alcalis de baja concentración: | | | | |
| - Ácido Clorhídrico al 3% (V/V) | ISO 10545-13 | Método de ensayo disponible | | Cumple |
| - Hidróxido de Potasio, 30 g/l | ISO 10545-13 | Método de ensayo disponible | | Cumple |
| * Resistencia a los Ácidos y Alcalis de alta concentración: | | | | |
| - Ácido Clorhídrico al 18% (V/V) | ISO 10545-13 | Método de ensayo disponible | | Cumple |
| - Hidróxido de Potasio, 100 g/l | ISO 10545-13 | Método de ensayo disponible | | Cumple |
| * Resistencia a los productos de uso doméstico: | | | | |
| - Cloruro de Amonio, 100 g/l | ISO 10545-13 | Mín. GB | | Cumple |
| EMBALAJE | | | | |
| - Contenido: | | | | |
| - Piezas por caja: | | | | 25 piezas |
| - M ² por caja: | | | | 2,34 m ² |
| - Peso por caja: | | | | 27,6 kg |
| - Cajas por Pallet: | | | | 51 cajas |
| REFERENCIA | | | | |
| Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E _v ≤ 10%, Group BIIB. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. | | | | |

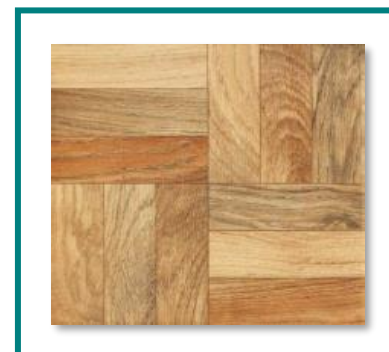
FICHA COMERCIAL

Revestimiento Cerámico Esmaltado

ALABAMA NATURAL

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

| | |
|------------------------------|-----------|
| * SERIE | Madera |
| * DISEÑO | Alabama |
| * ACABADO | Brillante |
| * SUPERFICIE | Lisa |
| * NÚMERO DE CARAS | 4 |
| * COLORES DISPONIBLES | Natural |
| * TAMAÑOS DISPONIBLES | 30x30 |



| NORMA ISO 13006:2018 | TEST | REQUERIMIENTO | | CELIMA |
|----------------------|---------------------------------------|---------------|--|--------|
| | Área de Baldosa > 410 cm ² | | | |

DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE

| | | | | |
|--------------------------|-------------|---------|----------|-----------------|
| * Dimensiones promedio: | | | | |
| - Largo y Ancho (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,6 % | ± 2,0 mm | 306 mm x 306 mm |
| - Espesor (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 5,0 % | ± 0,5 mm | 6,0 mm |

PROPIEDADES FÍSICAS

| | | | |
|---|-------------|---|-------------|
| * Absorción de agua (%) | ISO 10545-3 | 6% < Ev ≤ 10% Máximo individual 11% | 7,50% |
| * Resistencia a la Rotura (N) (e < 7,5 mm) | ISO 10545-4 | Mín. 500 N | Cumple |
| * Resistencia a la Flexión (N/mm ²) | ISO 10545-4 | Mín. 18 N/mm ² Mínimo Individual 16 N/mm ² | Cumple |
| * Tráfico | CELIMA | Determinado por fabricante | Medio |
| * Coeficiente de fricción dinámico en seco | ANSI A137.1 | Determinado por fabricante | DCOF ≥ 0,42 |

EMBALAJE

| | | | |
|---------------------------|--|--|---------------------|
| - Contenido: | | | |
| - Piezas por caja | | | 25 piezas |
| - M ² por caja | | | 2,34 m ² |
| - Peso por caja | | | 27,6 kg |
| - Cajas por Pallet | | | 51 cajas |

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < Ev ≤ 10%, Group BIIb.
Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.