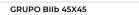
FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

CEMENTO G8 GRIS ANTISLIP

13 de Setiembre de 2021





NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
NORMA ISO ISO06	Tamaño Nomina	I N ≥ 15 cm	CERAMICA SAN LORENZO
	DIMENSIONES Y CALIDAD SUF	PERFICIAL	
Dimensiones promedio			
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	±0.6%	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5%	Cumple
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN			
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Calibre 2: 453.6-455.1
			Calibre 3: 455.1-456.7
			Calibre 4: 456.7-458.2
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	7.2 +/- 0.2 mm
Peso promedio, en g		_	2900g
	PROPIEDADES FÍSICA	S	
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < Eb ≤ 10%	Cumple
Carga a la Rotura, en N			Cumple
Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	PEI-3
Transito			Medio
	PROPIEDADES QUÍMIC	AS	
Resistencia a los Agentes Manchantes			
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina			
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo clase B	Clase A
Resistencia a los Álcalis de baja concentración			
		Datamainada nor al Fabricanta	Clase LA
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	
Ácido Cítrico, 100 g/L Hidroxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante Determinado por el Fabricante	Clase LA
, •	ISO 10545-13	·	Clase LA
Hidroxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13	·	Clase LA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry pressed ceramic tiles-Group B Ilb, 6% < Eb ≤ 10%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

PRODUCTO

Características				
Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado	
Cerámico	Piso/ pared	Rustico	Mate	
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante	
Liso	Gris	Medio	Mate	

Embalaje					
Información para una Caja		Información para un Pallet			
Piezas	m2	Cajas	Kg		
10	2.08	44	1339		