



30x60
PAREDES

REVESTIMIENTOS CERÁMICOS

FICHA TÉCNICA



MODELO:	PARED TREVISO BLANCO
FORMATO:	30x60
ESPECIFICACIÓN:	ISO 13006:2018 - GRUPO BIII - Anexo L - Modular (M) - GL
SERIE:	MARMOLIZADO
ACABADO:	BRILLANTE
SUPERFICIE:	LISA
DIMENSIONES:	302 mm x 602 mm x 8,0 mm
NÚMERO DE CARAS:	12



Ref. 110015549

	NORMA		REQUISITO	RESULTADO
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	ISO 10545-2	Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)	± 0,6 % / ± 2,0 mm	Cumple
	ISO 10545-2	Espesor (% - mm)	± 10,0 % / ± 0,5 mm	Cumple
	ISO 10545-2	Rectitud de lados (% - mm)	± 0,5 % / ± 1,5 mm	Cumple
	ISO 10545-2	Rectangularidad (% - mm)	± 0,5 % / ± 2,0 mm	Cumple
	ISO 10545-2	Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)	± 0,5 % / ± 2,0 mm	Cumple
	ISO 10545-2	Calidad de la Superficie (%)	Mín. 95% de baldosas libre de defectos visibles a 1 m de distancia que afecte un área importante de la baldosa	Cumple
PROPIEDADES FÍSICAS	ISO 10545-3	Absorción de Agua (%)	$E_v > 10\%$ Máximo individual 9%	$E_v > 10\%$
	ISO 10545-4	Resistencia a la Rotura ($e \geq 7,5$ mm) (N)	Mín. 600 N	≥ 600 N
	ISO 10545-4	Resistencia a la Flexión ($e \geq 7,5$ mm) (N/mm ²)	Mín. 12 N/mm ²	≥ 12 N/mm ²
PROPIEDADES QUÍMICAS	ISO 10545-11	Resistencia al Cuarteo (Trizadura)	Requerido	Cumple
	ISO 10545-14	Resistencia a los Agentes Manchantes	Mín. Clase 3	Cumple
	ISO 10545-13	Resistencia a los Ácidos y Alcalis de Baja Concentración	Método de ensayo disponible	Cumple
	ISO 10545-13	Resistencia a los Ácidos y Alcalis de Alta Concentración	Método de ensayo disponible	Cumple
EMBALAJE	Embalaje:	Piezas por caja	10 piezas	
		m ² por caja	1,81 m ²	
INSTALACIÓN Y USO	Enchape:	Peso seco máx. por caja	29,1 kg	
		Cajas por pallet	32 cajas	
		Pegamento y fragua para cerámicos / Junta recomendada 6 mm / Traslape máx. 1/4 del largo de la pieza. (Ref. 20x60 y 30x60: 15cm). Antes de instalar verifique que todas las cajas sean del mismo Tono y Calibre.		
Limpieza profunda:	Condiciona y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detergente neutro.			
	Mantenimiento:	Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felpudos.		

CELIMA

Producto fabricado en Perú, por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018. "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L1, Dry-pressed ceramic tiles. $E_v > 10\%$, Group BIII.

Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

05 de Diciembre de 2022


CERTIFICACIONES



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9108646499



GREEN BUILDING COUNCIL
MIEMBRO



INACAL
DA - Perú
Laboratorio de Ensayo
Acreditado
Registro N° LE - 171