

## Descripción

Perfil transicional de aluminio anodizado aleación 6063 T5 para piso vinílico de 5 u 8 mm de espesor. Protege y decora la diferencia de altura producida entre pisos vinílicos con maderas, alfombras, etc.

Gran durabilidad y terminación superior.

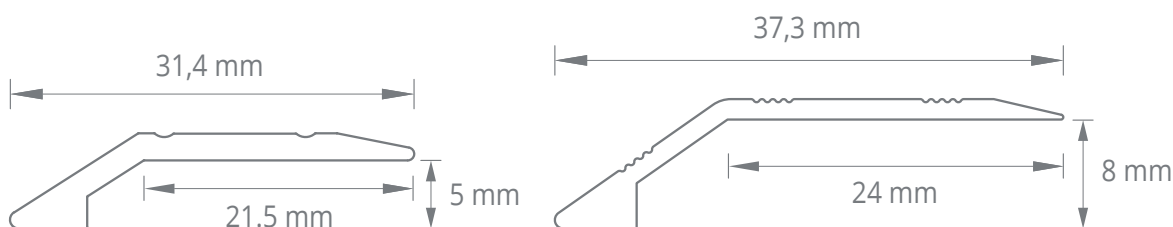
### Medida:

31,4 mm x 7,4 mm x 2 m

37,3 mm x 10 mm x 2 m

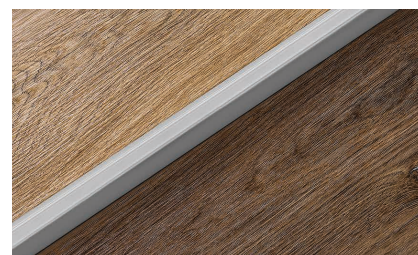


## Perfil



## Usos y aplicaciones

- Cubre la diferencia de altura producida entre distintos revestimientos.
- Protege los bordes.
- Sus ranuras antideslizantes permiten una transición segura que evita tropiezos.
- Diseñado para instalarse con adhesivo, después de colocado el revestimiento.
- Recomendado para uso interior.



## Ventajas

- Terminación uniforme, homogénea y estética.
- Perdurable en el tiempo.
- Resistente a la corrosión y a la abrasión.

## Propiedades del material

Aluminio anodizado aleación 6063 T5. Un tratamiento especial de electrólisis cubre la superficie del perfil con una capa metálica otorgándole dureza y resistencia a la corrosión. El proceso de anodizado es un tratamiento que consiste en la formación de una capa de óxido de aluminio (alúmina) sobre la superficie mediante un baño electrolítico que permite:

- Aumentar la resistencia de la superficie al desgaste por rozamiento.
- Proteger al aluminio contra la oxidación y la corrosión.
- Generar uniformidad de la superficie del material.
- Prolongar la vida útil del producto.

## Modo de colocación

Este perfil se coloca después de instalado el revestimiento.

- 1.** Para utilizar este perfil correctamente, el desnivel entre los pisos vinílicos y otros revestimientos deberá ser de hasta 5 u 8 mm de espesor.
- 2.** Presente el perfil y mida, corte lentamente con sierra eléctrica o manual y elimine espigas del sistema click.

Se puede instalar de dos maneras:

- a.** **Fijación con adhesivo:** Una vez determinada la posición del perfil aplique adhesivo en la parte posterior y presione para fijar al revestimiento. Con el limpiador indicado, elimine los restos de adhesivo.
- b.** **Fijación con tornillos:** Perfore el perfil con una distancia máxima entre orificios de 50 cm. Considere que los tornillos no sobresalgan de la superficie.



## Limpeza y mantenimiento

Limpiar los perfiles de aluminio con un paño suave periódicamente. La superficie debe protegerse de objetos que puedan rayarla. En caso de usar limpiador neutro, debe diluirse con agua fría y luego secar para retirar el efecto de humedad. En caso que la humedad persista, límpielo con una solución al 5% de detergente o jabón neutro en agua y frote con un paño que no contenga partículas para evitar que se raye.

No recomendado el uso de:

- Lana de acero
- Productos abrasivos o decapantes como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico).
- Bases fuertes (soda cáustica o amoníaco).
- Soluciones carbonatadas.
- Ácido cítrico.
- Ceras, vaselina, lanolina o similar.
- Disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados).
- Acelerantes del fraguado que contengan cloruros.